

Focus prodotti  
Manutenzione

## Saldatura di acciai inossidabili austenitici resistenti a severa corrosione



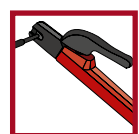
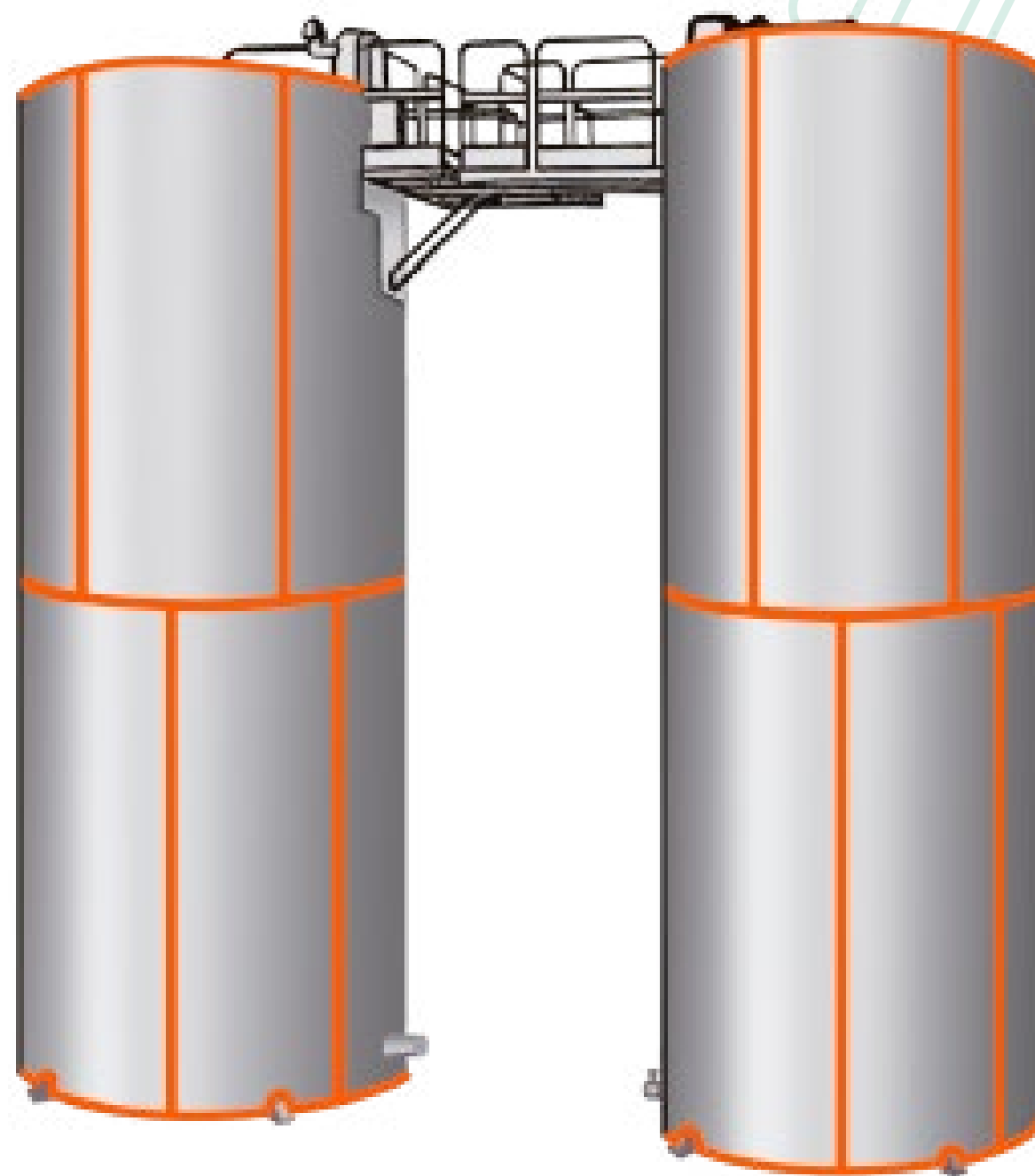
Prodotti consigliati:

- **Elettrodo KOY 66 S**
- **Barretta KOY 512 S**
- **Filo KOY 466**

THE WELDING GROUP

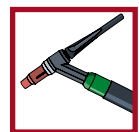
**COMMERSALD**

# Scopri le caratteristiche tecniche e di utilizzo.



**66 S**

DIAMETRI DISP. (mm)	POSIZIONI DI SALD.	Rivestimento	VALORI MECCANICI TIPICI					
1.6 - 2 - 2.5 - 3.2 - 4 - 5	1 - 2 - 3 - 5 - 6	Rutile	<b>R<sub>m</sub></b> N/mm <sup>2</sup> <b>580</b>	<b>R<sub>s</sub></b> N/mm <sup>2</sup> <b>460</b>	<b>A%</b> % <b>40</b>	<b>KV</b> J (20°C) <b>&gt;70</b>	<b>KV</b> J (-120°C) <b>&gt;35</b>	



**512 S**

DIAMETRI DISP. (mm)	VALORI MECCANICI TIPICI
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6 - 2 - 2.4 - 3.2	<b>R<sub>m</sub></b> N/mm <sup>2</sup> <b>580</b> <b>R<sub>s</sub></b> N/mm <sup>2</sup> <b>390</b> <b>A%</b> % <b>38</b> <b>KV</b> J (20°C) <b>100</b>



**466**

DIAMETRI DISP. (mm)	GAS DI PROTEZIONE	VALORI MECCANICI TIPICI
0.8 - 1 - 1.2 - 1.6	Argon +2% O <sub>2</sub> /Argon +2% CO <sub>2</sub>	<b>R<sub>m</sub></b> N/mm <sup>2</sup> <b>600</b> <b>R<sub>s</sub></b> N/mm <sup>2</sup> <b>420</b> <b>A%</b> % <b>41</b> <b>KV</b> J (20°C) <b>120</b>