

## INCIDENZA DELL' AUMENTO DEL COSTO DELLA POLVERE PER SALDATURA SUL COSTO DEGLI STAMPI E DEGLI ACCESSORI PER PER STAMPI VETRO

La polvere di apporto per saldatura PTA di stampi vetreria in ghisa ed in bronzo deve fondere a temperatura intorno ai 1000°C. per evitare di danneggiare il materiale base dal punto di vista metallurgico.

Il materiale di apporto più idoneo allo scopo contiene mediamente l'85% di Nichel; l'intera produzione di polvere per stampi vetro rientra attualmente in questo standard.

Fino all'inizio del 2006 il nichel ha subito gli aumenti fisiologici di un prodotto strategico; in seguito, soprattutto per la maggiore richiesta da parte della Cina per produrre acciaio inossidabile, i prezzi hanno iniziato a lievitare mettendo in difficoltà gli stampisti, che devono spesso combattere con le vetrerie per farsi riconoscere i maggiori costi.

Per chiarirci le idee abbiamo calcolato questi aggravii di costo prendendo come riferimento i seguenti valori:

		1° trimestre 2006	1° trimestre 2007
Costo medio Nichel LME	E./Kg	12,31	31,60
Prezzo medio polvere vetro	E./Kg	24,22	45,31

Abbiamo confrontato il costo del collarino standard 89 x 47,6 mm. e standard 105 x 66,7 mm. sia in ghisa che in bronzo con varie modalità di riporto, ottenendoci risultati della tabella che segue.

<b>VALORI RIFERITI A: " SOLO SPIGOLO" = SMUSSO MM 2 X 2 "INTERAMENTE RICOPERTO"= MM 3 FINITO</b>	<b>PTA BRONZO E GHISA SOLO SPIGOLO</b>	<b>PTA BRONZO INTERAMENTE RICOPERTO</b>	<b>PTA GHISA INTERAMENTE RICOPERTO</b>	<b>CANNELLINO GHISA INTERAMENTE RICOPERTO</b>
<b>CONSUMO gr</b>	70	145	145	240
<b>COSTO 1° TRIM 2006</b>	<b>1,70</b>	<b>3,51</b>	<b>3,51</b>	<b>5,80</b>
<b>COSTO 1° TRIM 2007</b>	<b>3,17</b>	<b>6,57</b>	<b>6,57</b>	<b>10,87</b>

<b>PREZZO DI VENDITA E.</b>	60- 90	65 - 100	50 - 55	50 - 55
<b>INCIDENZA % COSTO POLVERE 1°TRIM 2006</b>	2 - 3 %	3,5 - 5,5 %	6,5 - 7 %	10 - 11 %
<b>INCIDENZA % COSTO POLVERE 1° TRIM 2007</b>	3 - 5 %	6,5 - 10 %	12 - 13 %	20 - 22 %

## CONCLUSIONE

Si nota che l'incidenza del costo della polvere sul prezzo di vendita del collarino varia in modo molto consistente se il riporto è integrale o solo spigolo.

La differenza tra il primo trimestre 2006 e 2007 è minima per il riporto sul solo spigolo, mentre è molto alta per il riporto integrale al cannello.

Ne consegue che ogni sforzo fatto per ridurre la quantità di materiale di apporto (corretta progettazione degli smussi ed attenta programmazione del movimento) e la dispersione (PTA al posto del cannellino) si tradurranno sempre di più in contenimento dei costi finali del manufatto e aumento di competitività.



**L'ormai notevole incidenza del costo della polvere ci ha spinti ad accelerare la ricerca di polveri meno costose. Confidiamo di proporre a breve termine a tutti i nostri clienti i primi prodotti di una nuova linea a ridotta percentuale di nichel.**